

codice **ST05** | progetto **A67-A** | revisione **B**



### CARATTERISTICHE GENERALI

- Sensore magnetico per letture lineari ed angolari.
- Dimensioni esterne molto contenute, per consentire installazioni in spazi ristretti.
- Lettura senza contatto.
- Risoluzioni fino a 48000 DPI.
- Indicazione di stato tramite LED RGBW.
- Cavo di alimentazione flessibile che consente l'uscita assiale o radiale.
- Montaggio del sensore e applicazione della banda magnetica semplici e rapidi. Ampie tolleranze di allineamento.
- Opzione: alette terginastro per rimuovere i depositi di sporco dalla banda magnetica, assicurando il corretto funzionamento del sistema.
- Banda magnetica costituita da un nastro di plastroferrite magnetizzata, con passo polare 2,54+2,54 mm. La plastroferrite è supportata da un nastro di acciaio inossidabile già provvisto di pellicola adesiva, per una facile applicazione alla macchina.
- Da utilizzare con banda magnetica MP254 o MP254R (con impulsi di zero in posizioni a richiesta).

Cod. MME	I
Passo polare	2,54+2,54 mm
Indici di riferimento	C = passo costante (ogni 5,08 mm) R = posizionati su banda magnetica
Risoluzione	48000 - 24000 - 12000 - 9600 - 6000 - 4800 - 3000 - 2400 - 1200 - 600 DPI
Classe di accuratezza	± 13 µm *
Errore di interpolazione (SDE)	± 3,5 µm **
Ripetibilità unidirezionale	± 0,8 µm **
Isteresi	3 µm **
Segnali d'uscita A, B e I <sub>0</sub>	LINE DRIVER PUSH-PULL
Resistenza a vibrazioni (EN 60068-2-6)	300 m/s <sup>2</sup> [55 ÷ 2000 Hz]
Resistenza agli urti (EN 60068-2-27)	1000 m/s <sup>2</sup> [11 ms]
Grado di protezione (EN 60529)	IP 67
Temperatura di esercizio	-20 °C ÷ 75 °C
Temperatura di stoccaggio	-40 °C ÷ 80 °C
Umidità relativa	100%
Alimentazione	5 ÷ 24 Vdc ± 10% ***
Assorbimento senza carico	40 mA <sub>MAX</sub>
Assorbimento con carico	100 mA <sub>MAX</sub> (con 5 V e R = 120 Ω) 80 mA <sub>MAX</sub> (con 24 V e R = 1,2 kΩ)
Collegamenti elettrici	vedi tabella relativa
Protezioni elettriche	inversione di polarità e cortocircuiti
Peso	20 g

\* La classe di accuratezza dichiarata di ± X µm è riferita ad una corsa utile di 1 m.

\*\* L'errore dichiarato è subordinato al rispetto delle tolleranze di allineamento.

\*\*\* Attenzione: tensioni superiori a 27 V danneggiano il sensore.

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

- Corpo sensore magnetico in materiale metallico pressofuso.
- Possibilità di fissaggio del sensore magnetico con viti M3 o con viti passanti M2,5.
- Ampie tolleranze di allineamento.

### CARATTERISTICHE ELETTRICHE

- Lettura tramite sensore di posizione basato su magneto resistenza ad effetto AMR (Anisotropia Magnetica).
- Notevole stabilità dei segnali.
- Protezione elettrica dall'inversione di polarità dell'alimentazione e i cortocircuiti delle uscite.
- Per applicazioni dove la velocità massima è superiore a 1 m/s, è indispensabile l'utilizzo di un cavo adatto alla posa mobile.
- CAVO:  
Cavo flessibile per uscita assiale o radiale. Il sensore è fornito di serie con cavo:  
- 8 poli schermato Ø = 4,4 mm, guaina esterna in PUR a basso coefficiente di attrito, resistente all'olio;  
- Sezione dei conduttori: alimentazioni 0,135 mm<sup>2</sup>; segnali 0,08 mm<sup>2</sup>.

### Rispettare un raggio minimo di curvatura del cavo di 50 mm.

Il sensore è di serie fornito con cavo di lunghezza 2 m.

È possibile richiedere cavi di lunghezza superiore, rispettando le seguenti lunghezze massime:

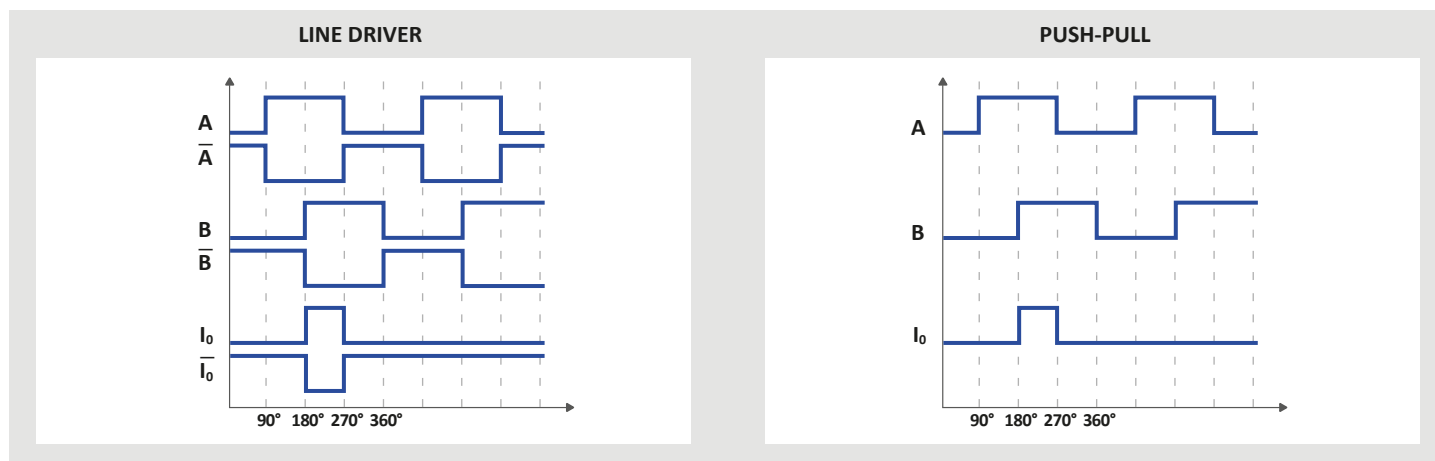
L<sub>max</sub> = 10 m cavo sensore  
L<sub>max</sub> = 50 m 2 m cavo sensore + prolunga

Eventuali prolunghe devono avere una sezione dei conduttori di alimentazione di almeno 0,5 mm<sup>2</sup>.

LINE DRIVER	PUSH-PULL	COLORE CONDUTTORE
A	A	Verde
$\bar{A}$	NC	Arancio
B	B	Bianco
$\bar{B}$	NC	Azzurro
I <sub>0</sub>	I <sub>0</sub>	Marrone
$\bar{I}_0$	NC	Giallo
+V	+V	Rosso
0V	0V	Blu
SCH	SCH	Schermo

codice **ST05** | progetto **A67-A** | revisione **B**

## SEGNALI D'USCITA



## VELOCITÀ MASSIMA

Risoluzione (DPI)	48000	24000	12000	9600	6000	4800	3000	2400	1200	600	Distanza minima fronti (μs)	
Velocità STANDARD (m/s)	1,8	3,6	7,2	9,6	14,4	19,2	28,8	38,4	56,2	56,2		0,24
Velocità ALTA (m/s)	3,6	7,2	14,4	19,2	30	38,4	56,2	56,2	-	-		0,12

## DIMENSIONI

	MP254	MP254 + CV103	MP254 + SP202	MP254R	MP254R + CV103	MP254R + SP202
s (mm)	1,3	1,6	2,1	1,3	1,6	2,1
d (mm)	0,2 ÷ 1,4	1,1 <sub>MAX</sub>	0,6 <sub>MAX</sub>	0,3 ÷ 0,8	0,5 <sub>MAX</sub>	-

s = spessore senza biadesivo. Spessore con biadesivo + 0,1 mm.  
d = distanza da mantenere tra sensore e superficie della banda magnetica (o dell'eventuale cover/supporto).

## TOLLERANZE DI ALLINEAMENTO

	MME lxxxC	MME lxxxR
a (mm)	1 <sub>MAX</sub>	0,5 <sub>MAX</sub>

a = tolleranza di allineamento

codice **ST05** | progetto **A67-A** | revisione **B**

I grafici seguenti riportano i test eseguiti in camera metrologica a condizioni climatiche controllate:  $T = 20\text{ °C} \pm 0,1\text{ °C}$  e  $U.R. = 45 \div 55\%$ . Il sistema di riferimento per il confronto delle misure di posizione è interferometrico con risoluzione 1 nm ed è equipaggiato con dispositivo di compensazione ambientale. Il sensore è montato secondo la configurazione meccanica consigliata a una distanza di 0,5 mm dalla banda magnetica.

### ACCURATEZZA

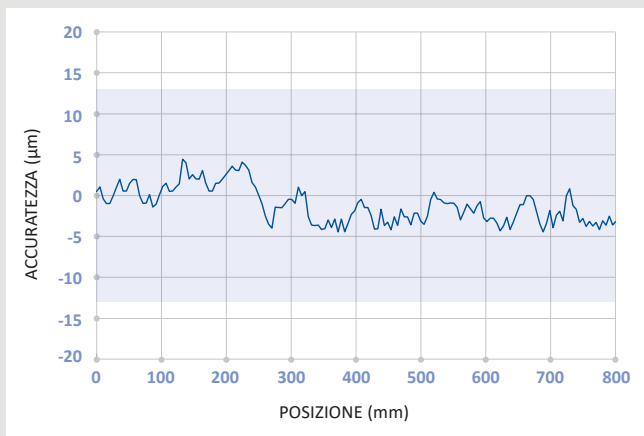


Grafico di accuratezza: scostamento tra il valore misurato dal sensore e il valore misurato dal sistema di riferimento.

### INTERPOLAZIONE - SDE

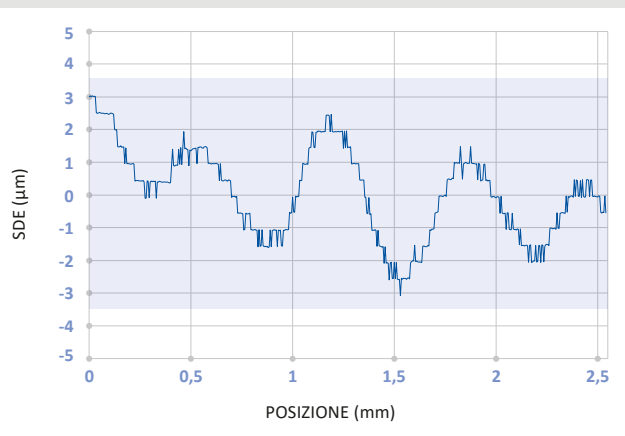


Grafico di SDE (sub-division error): accuratezza del dispositivo di interpolazione all'interno del singolo passo polare.

### RIPETIBILITÀ

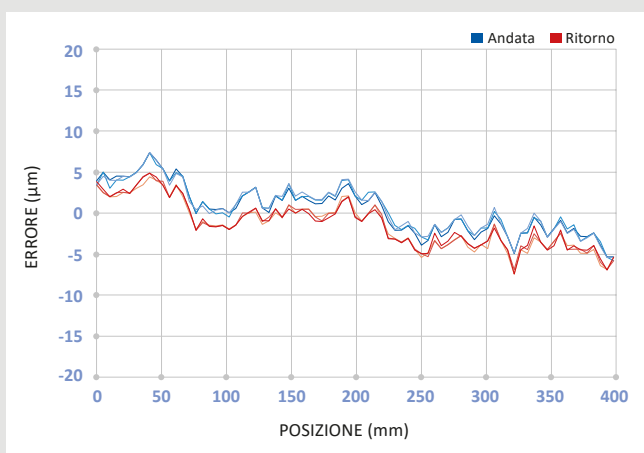
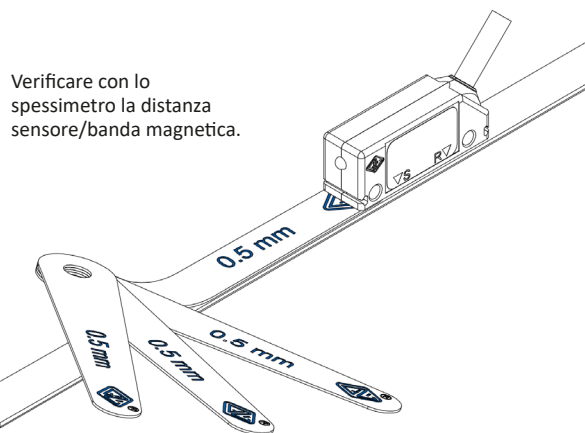


Grafico di ripetibilità ottenuto eseguendo più volte le misurazioni in entrambi i sensi di avanzamento.

- Ripetibilità unidirezionale: errore di misura rilevato senza invertire il senso di avanzamento del sensore.
- Isteresi: differenza nella misura dovuta all'inversione del senso di avanzamento del sensore.



Verificare con lo spessore la distanza sensore/banda magnetica.

### ATTENZIONE!

Assicurarsi che gli attrezzi utilizzati per il montaggio siano rigorosamente smagnetizzati.  
NON TOCCARE i contatti del connettore del cavo per evitare scariche elettrostatiche (ESD) sul dispositivo.



### CODICE DI ORDINAZIONE

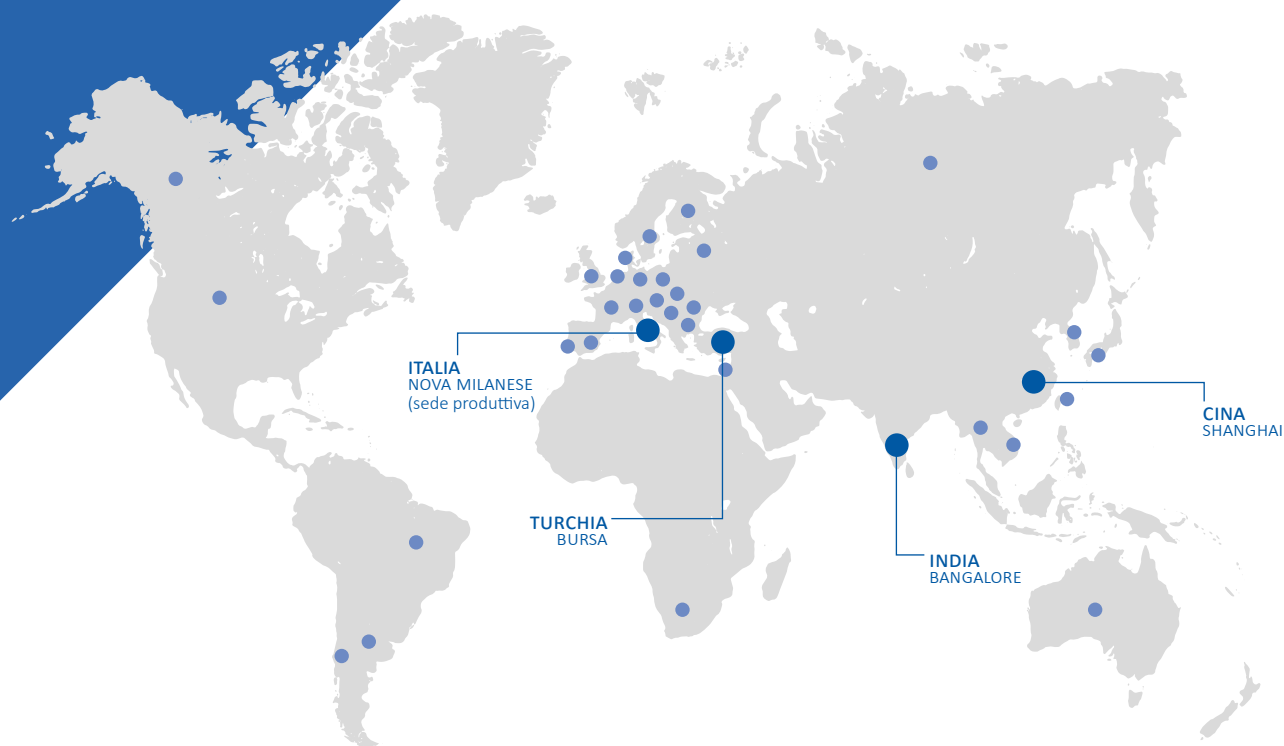
Esempio SENSORE MAGNETICO **MME I 48000 C 524V L S M02/S SC**

Modello	Passo polare	Risoluzione	Indici di riferimento	Alimentazione	Uscita segnali	Velocità	Cavo	Connessione	Speciale
MME	I = 2,54+2,54 mm	48000 = 48000 DPI 9600 = 9600 DPI 600 = 600 DPI	C = passo costante R = posizionati su banda magnetica	524V = 5÷24 Vdc	L = LINE DRIVER Q = PUSH-PULL	S = standard H = alta	M01 = 1 m M02 = 2 m M03 = 3 m S = cavo PUR	SC = senza connettore Cnn = progressivo	No cod. = standard SPnn = speciale nn

Senza obbligo di preavviso, i prodotti potrebbero essere soggetti a modifiche che la Casa Costruttrice si riserva di apportare perché ritenute necessarie al miglioramento degli stessi.

## FILIALI DIRETTE E CENTRI ASSISTENZA NEL MONDO

Le nostre filiali in Cina, India e Turchia sono completamente autonome nel fornire un servizio commerciale pre e post vendita e un servizio di assistenza tecnica rapido e qualificato.



## DISTRIBUTORI E CENTRI DI ASSISTENZA NEL MONDO

- ARGENTINA
- AUSTRALIA
- BIELORUSSIA
- BRASILE
- BULGARIA
- CANADA
- CILE
- CINA
- COREA DEL SUD
- DANIMARCA
- FINLANDIA
- FRANCIA
- GERMANIA
- GIAPPONE
- GRAN BRETAGNA
- INDIA
- ISRAELE
- ITALIA
- PAESI BASSI
- POLONIA
- PORTOGALLO
- REPUBBLICA CECA
- ROMANIA
- RUSSIA
- SLOVACCHIA
- SPAGNA
- SUD AFRICA
- SVEZIA
- SVIZZERA
- TAIWAN
- THAILANDIA
- TURCHIA
- UNGHERIA
- USA
- VIETNAM



Righe ottiche



Sistemi magnetici



Encoder rotativi



Visualizzatori



Posizionatori



### GIVI MISURE S.r.l. A SOCIO UNICO

Via Assunta, 57 - 20834 Nova Milanese (MB) - Italy  
Tel.: +39 0362 366126 - Fax: +39 0362 366876  
[www.givimisure.it](http://www.givimisure.it) - [info@givimisure.it](mailto:info@givimisure.it)

### Applicazioni

- Macchine a CNC
- Presse piegatrici
- Macchine tradizionali
- Automazione
- Macchine lavorazione legno, vetro e marmo
- Energie rinnovabili
- Applicazioni speciali